

Galvanisation ISO 1461 Maîtrise du Procédé et Qualité du Produit Fini Sécurité et Règles Environnementales

Objectifs pédagogiques

MODALITES

- **Durée** : 2 jours
- **Dates** :
Mercredi 13 et Jeudi 14 novembre 2024, de 9h30 à 17h30 (14 heures)
- **Lieu** : Courbevoie (92)
- **Frais d'inscription** : 1.500 € HT
Tarif préférentiel Adhérents :
-30%, soit 1.050 € HT
-10% supplémentaires pour 3 inscrits
ou -15% à partir de 5 inscrits
- **Frais de restauration 2 jours** : 90 € H

Ce stage vise à englober la totalité du procédé industriel de façon à montrer l'importance de chaque étape sur la qualité finale du revêtement de surface.

Le programme est bâti autour de l'expérience acquise sur le terrain. Les notions sont pratiques et utilisables directement. Les lois théoriques sont rappelées afin de donner une cohérence à l'ensemble du processus et à assurer la liaison avec les impératifs des clients des galvanisateurs.

La Qualité Environnementale se décline au niveau de l'impact des pièces en acier galvanisé sur l'environnement, et des contraintes environnementales demandées par les autorités locales aux sites industriels.

Ces deux aspects sont abordés en expliquant les nouvelles approches issues des études menées récemment, en particulier dans le cadre du Risk Assessment du zinc.

Le contexte de l'anticorrosion fait partie intégrante de la formation. La durée de vie de la galvanisation face aux solutions concurrentes est expliquée. Les nouveaux outils de prévision sont montrés aux participants. Ils pourront les utiliser face aux clients et prescripteurs de la galvanisation.

Les stagiaires seront capables, à l'issue du stage, d'aborder de manière globale et détaillée le procédé de galvanisation à chaud ISO 1461, tant au plan du fonctionnement d'une usine de galvanisation qu'au plan de la conception des pièces destinées à être galvanisées.

Public et pré-requis

Personnel d'usines de galvanisation à chaud ISO 1461 : Responsables de sites, personnes en charge de la Qualité, de l'Environnement, de la Production, responsables commerciaux. Niveaux I à IV.

Programme

Corrosion de l'acier à travers des applications, **effet du zinc** pour protéger contre cette dégradation

Conception des pièces destinées à être galvanisées

Préparation de surface des pièces : passage en revue des étapes, rôle de chacune et **contrôle Qualité** des bains

Galvanisation et bain de zinc, influence des éléments d'alliage, pilotage du bain

Contrôles Qualité des pièces galvanisées, ce que disent les **normes**

Mise en peinture de la galvanisation, les deux systèmes possibles, les **précautions à prendre** pour réussir

Impact environnemental de la galvanisation, effets du zinc sur la santé, équipements industriels pour limiter les rejets, **contraintes réglementaires**

Sécurité sur les sites de galvanisation, à toutes les étapes du procédé

Galvanisation ISO 1461
Maîtrise du Procédé et Qualité du Produit Fini
Sécurité et Règles Environnementales

Moyens pédagogiques et techniques

- Salle équipée d'un vidéo-projecteur afin de suivre les directives des formateurs.
- Mise à disposition d'un classeur de travail, reprenant l'ensemble des informations dispensées.

Suivi et évaluation

- Classeur de travail et clé USB reprenant l'ensemble des présentations et données techniques.
- Fiche d'évaluation de la formation par les stagiaires.
- Questionnaire d'évaluation des connaissances.
- Feuille d'émargement.
- Attestation individuelle de stage.

Encadrement

ADMINISTRATIF

Régine SAINT-LEGER,
01 43 33 11 33 – info@galvazinc.com

FORMATEURS

Geoffroy BARBIER-THALY

Quentin DELANNOY

Damien LARGER

Roger PANKERT