

## Récapitulatif des différentes normes Acier concernant la galvanisation ( Teneurs en Silicium et Phosphore )

ISO 14713-2 (2009)	NF A 35-503 (Juin 2008)	NF A 35-503 (Ancienne)	NF EN 10025-2 (Mars 2005)	Si (%)	P (%)	Si + 2,5P (%)	Commentaires
	Catégorie A	Classe I	Classe 1	≤ 0,03		≤ 0,09	Revêtement normale à moyen en épaisseur / légèrement brillant après galvanisation
	Catégorie B	Classe II		≤ 0,04		≤ 0,11	
Catégorie A				≤ 0,04	< 0,02	≤ 0,09 (*)	
			Classe 2	≤ 0,35			Pour Alliages Spéciaux de Zinc
Catégorie B	Catégorie C		Classe 3	0,14 ≤ Si ≤ 0,25	≤ 0,035		Revêtements plus épais / plus sombres / plus granuleux
		Classe III		0,15 ≤ Si ≤ 0,25	≤ 0,040		
Catégorie C				0,04 < Si ≤ 0,14			Acier Hors Catégorie (France)
Catégorie D				> 0,25			Acier Hors Catégorie (France)

° En vert, norme et catégories à utiliser aujourd'hui

(\*) ou ≤ 0,04 pour les aciers LAF- Laminé A Froid

<b>UTILISATION COURANTE (en France)</b>	<b>NF A 35-503 (Juin 2008)</b>	<b>NF A 35-503 (Ancienne)</b>	<b>Si (%)</b>	<b>P (%)</b>	<b>Si + 2,5P (%)</b>
	Catégorie A	Classe I	≤ 0,03		≤ 0,09
	Catégorie B	Classe II	≤ 0,04		≤ 0,11
	Catégorie C		0,14 ≤ Si ≤ 0,25	≤ 0,035	
		Classe III	0,15 ≤ Si ≤ 0,25	≤ 0,040	

