



4, rue Michael Winburn - 92400 Courbevoie - France
Tél. +33 (0)1 43 33 11 33
www.galvazinc.com - info@galvazinc.com

PEINTURES RICHES EN ZINC POUR RECONDITIONNEMENT DE LA GALVANISATION A CHAUD ISO 1461 (Edition Juin 2024)

Dénomination commerciale	Fabricant
Gehopon E35R Zink Wieregen DF 35 Zink	Geholit ZI – BP 16 67470 Seltz Tél : 03 88 86 80 11
WS-Zink 80/81 WS-Zink A6005	Hepro 17 Pôle d'Activité Crau Durance - Rue des Martelières - 13670 Saint-Andiol
Intercure 200 HS	International Peinture SA Océane Building, 2 - BP 1 291 76600 Le Havre cedex Tél : 02 35 22 13 50
Barrier	Jotun France SA 22-24 av du Président Wilson 92300 Levallois-Perret Tél : 01 47 39 11 10
Epodux Zinc 57-35 Epodux Zinc 62 208	Peintures Maestria ZI - 1, rue Denis Papin 09100 Pamiers Tél : 05 34 01 27 90
Sobzinc 2 Sobzinc 3 Primaire ZN 50 BT	Peintures Sob ZI Ambroise Croizat – BP 10 46130 Biars-sur-Cère Tél : 05 65 38 60 20

N.B. 1 : L'Annexe C de la norme NF EN ISO 1461 (2022) précise :

« Une peinture au zinc avec une teneur en poudre de zinc supérieure ou égale à 80 % en masse dans le feuillet sec peut être considérée comme appropriée au reconditionnement des zones non revêtues ou endommagées. La conformité du pigment de zinc en poudre à l'ISO 3549 [4] est une autre indication qu'une peinture au zinc est appropriée.

N.B. 2 : Cette liste est publiée à titre informatif et sans visée commerciale. Elle peut être complétée à tout moment sur simple demande formulée à info@galvazinc.com