



16, rue Jean-Jacques Rousseau
92138 Issy-les-Moulineaux cedex
Tél. 01 55 95 02 02 - Fax 01 55 95 02 00
www.galvazinc.com - info@galvazinc.com

INFLUENCE DU MODE DE DECOUPAGE DES TOLES SUR LA GALVANISATION DES PIECES

Le mode de découpage des aciers (tôles) peut avoir une influence sur la qualité d'un revêtement au niveau de l'épaisseur, et parfois de l'adhérence.

Il faut préciser que ce problème n'est pas systématique et que, probablement, l'acier, selon son origine, peut en être la cause.

En ce qui concerne la découpe à la flamme, l'Annexe C, article C.1.3 de la norme NF EN ISO 1461, précise qu'il faut meuler les zones des surfaces découpées si l'on veut obtenir les minima d'épaisseurs de revêtement spécifiées par la norme sur ces endroits.

En ce qui concerne la découpe au laser, il peut y avoir une mauvaise adhérence du revêtement, due au durcissement à peau du métal à l'endroit de la découpe. Si l'on élimine cette couche par meulage, brossage, ou sablage, l'adhérence du revêtement redevient correcte.

Dans tous les cas, il est souhaitable d'adapter le procédé de découpe, car il est possible qu'en abaissant la température et en jouant sur les paramètres de réglage, les inconvénients disparaissent.